

СВОДКА ОТЗЫВОВ

на проект национального стандарта

ГОСТ Р ИСО 1071 «Материалы сварочные. Электроды покрытые, проволоки, стержни и проволоки порошковые электродные для сварки плавлением чугуна. Классификация»

№ п/п	Структурный элемент стандарта	Наименование организации или иного лица (номер письма, дата)	Замечание, предложение, предлагаемая редакция, обоснование предлагаемой редакции	Заключение разработчика
1.	По проекту в целом	ООО "Кузбасский центр сварки и контроля" Князьков В.Л. Технический директор 45-26-12 vntk50@mail.ru	Замечаний нет	Принято
2.	Таблица 2	Общество с ограниченной ответственностью «Головной аттестационный центр Восточно-Сибирского региона» Бройдо Владимир Львович Преподаватель спецподготовки, к.т.н., доцент +73952236009 gacvsr@mail.ru	Замечание (предложение) Пределы содержания фосфора Р в составе FeC-5 0,20–0,40 % Предлагаемая редакция Пределы содержания фосфора Р в составе FeC-5 0,30–0,40 % Обоснование предложения Согласно ISO 1071	Отклонено, показатель соответствует оригиналу международного стандарта ISO 1071
3.	Табл. 3	Общество с ограниченной ответственностью «Головной аттестационный центр Восточно-Сибирского региона» Бройдо Владимир Львович Преподаватель спецподготовки, к.т.н., доцент +73952236009 gacvsr@mail.ru	Замечание (предложение) Предельное содержание углерода С в составе St 2,0 % Предлагаемая редакция Предельное содержание углерода С в составе St 0,15 % Обоснование предложения Согласно ISO 1071	Отклонено, показатель соответствует оригиналу международного стандарта ISO 1071

4.	Табл. 3	Общество с ограниченной ответственностью «Головной аттестационный центр Восточно-Сибирского региона» Бройдо Владимир Львович Преподаватель спецподготовки, к.т.н., доцент +73952236009 gacvsr@mail.ru	Замечание (предложение) Предельное содержание меди Cu в составе St 0,35 % Предлагаемая редакция Предельное содержание меди Cu в составе St - % Обоснование предложения Согласно ISO 1071	Отклонено, показатель соответствует оригиналу международного стандарта ISO 1071
5.	Табл. 3	Общество с ограниченной ответственностью «Головной аттестационный центр Восточно-Сибирского региона» Бройдо Владимир Львович Преподаватель спецподготовки, к.т.н., доцент +73952236009 gacvsr@mail.ru	Замечание (предложение) Суммарное содержание других элементов в составе St 1 % Предлагаемая редакция Суммарное содержание других элементов в составе St 0,35 % Обоснование предложения Согласно ISO 1071	Отклонено, показатель соответствует оригиналу международного стандарта ISO 1071
6.	Табл. 3	Общество с ограниченной ответственностью «Головной аттестационный центр Восточно-Сибирского региона» Бройдо Владимир Львович Преподаватель спецподготовки, к.т.н., доцент +73952236009 gacvsr@mail.ru	Замечание (предложение) Предельное содержание серы S в составе NiFe-Cl 0,03 % Предлагаемая редакция Предельное содержание серы S в составе NiFe-Cl 0,04 % Обоснование предложения Согласно ISO 1071	Отклонено, показатель соответствует оригиналу международного стандарта ISO 1071
7.	Раздел 4.5	Общество с ограниченной ответственностью «Головной аттестационный центр Восточно-Сибирского региона» Бройдо Владимир Львович Преподаватель спецподготовки, к.т.н., доцент +73952236009 gacvsr@mail.ru	Замечание (предложение) Понятие эффективности электрода заменить на коэффициент наплавки Предлагаемая редакция 4.5 Обозначения коэффициента наплавки электрода и рода тока (для покрытых электродов) и в табл. – коэффициент наплавки, а также добавить расшифровку понятия «коэффициент наплавки»: отношение веса наплавленного металла к весу израсходованного стержня), род и полярность применяемого тока	Отклонено, термин соответствует оригиналу международного стандарта ISO 1071

			Обоснование предложения Согласно табл.4 стандарта ISO 1071	
--	--	--	--	--

Руководитель
разработки

начальник отдела технического регулирования и
стандартизации СРО Ассоциация "Национальное
Агентство Контроля Сварки"



Чупрак С.М.

Разработчик
стандарта или иной
составитель сводки
отзывов

начальник отдела технического регулирования и
стандартизации СРО Ассоциация "Национальное
Агентство Контроля Сварки"



Чупрак С.М.